

# MORE SQUARED

MOBILIARIO DE OFICINA

## BUCS Metálicos

### FRONTALES METÁLICOS



### FRONTALES LM / MD



PRODUCTO FABRICADO ÍNTEGRAMENTE EN ESPAÑA.

# MORE SQUARED

MOBILIARIO DE OFICINA

## BUCS Metálicos

### Cuerpo

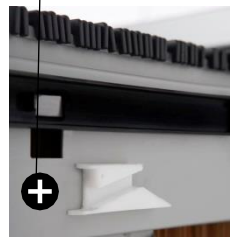
Estructura metálica de chapa de acero de 0,8 y 1,2 mm  
Soldada eléctricamente y doblada mecánicamente



### Cajón con laterales ranurados

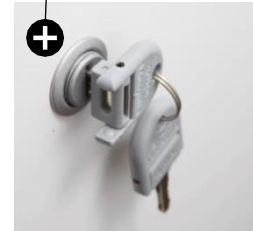
Para la compartimentación de espacios mediante compresores. Cajones extraíbles.

### Sistema anti vuelco



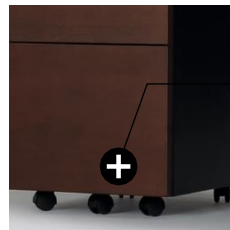
### Juego de Llaves amaestradas

Con bombín intercambiable



### 5ª rueda de seguridad

En bucs rodantes de cajón y archivo.



### Tirador

Uñero ergonómico.

Guías metálicas telescópicas sobre bolas de acero.



### Buc soporte o extensión

Diferentes combinaciones con cajones y archivos, con diferentes medidas y posibilidad de acabados



### Opciones acabados frontales

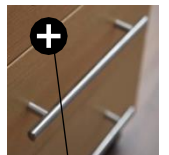


Metálico



Laminado y Madera

### Opción tiradores



INOX



Ruedas con freno

Sobre con cojín



Sobre laminado



Disipador electrostático



Ruedas disipadoras (son electro conductivas con certificación)



## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

Los cajones de la serie BUCS **Metálicos** de **MORE SQUARED** se componen de una amplia gama de cajoneras con diferentes sistemas de guías metálicas, frontales de cajones y ruedas/niveladores. La gama de BUCS van siempre equipados con sistema anti vuelco de serie. Siempre con estructura metálica, y recubierta de pintura epoxi-polyester con tres opciones de frontales y sobres: metálico, de panel de partículas con acabado decorativo bilaminado, de madera natural barnizada y estratificada de alta densidad (HPL). Se poden equipar con diferentes guías metálicas: telescópicas, ocultas y con sistema de retención final. Disponen de diferentes números de cajones y cajón archivo dependiendo de su utilidad.

### ESTRUCTURA:

Monobloque, en chapa de acero laminada calidad 1ª de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico; en distintos gruesos que van desde 0,8 mm a 1,2 mm, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. Doblado mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Los refuerzos interiores en la estructura, están mecanizados para soportes de cajones y guías u otros accesorios según la distribución conveniente. Fondo reforzado y mecanizado para nivelar y calzar el mueble. Sin esquinas ni cantos vivos. Con ruedas de serie y niveladores opcionales de regulación interior antideslizantes y no conductores.

### ACABADO SUPERFICIAL:

Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas, y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180º). El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de ultima generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).

### Frontales metálicos:

Monobloque, en chapa de acero laminada calidad 1ª de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico; en distintos gruesos que van desde 0,8 mm a 1,2 mm, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. Doblado mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Con cerradura amaestrada, con bombín intercambiable y dos llaves articuladas de acero con funda de plástico. Tirador uñero de serie y existe la opción de encastado ergonómico de ABS no conductor y de asa de acero inoxidable.

### Acabado superficial:

Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas, y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180º). El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de ultima generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### Frontales Laminados

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 19mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de partículas es material reciclado) Cumpliendo normativas UNE-EN-438. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. Aplacado con canto de ABS 1mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable. Toda la madera proviene siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadena de Custodia de Productos Forestales.). Con cerradura amaestrada, con bombín intercambiable y dos llaves articuladas de acero con funda de plástico. Tirador empotrado ergonómico tipo Zamak y opción de asa en acero inoxidable. Con cerradura amaestrada, con bombín intercambiable y dos llaves articuladas de acero con funda de plástico. Tirador uñero de serie y existe la opción de encastrado ergonómico de ABS no conductor y de asa de acero inoxidable.

### Frontales Estratificados(HPL):

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 19mm de grosor aplacado en laminado decorativo a base de resinas termo-endurecibles compuesto por varias capas de papel prensadas entre sí, con una hoja decorativa impregnada de resina de melamina en superficie y un núcleo compuesto por una o varias hojas de papel impregnadas de resinas fenólicas. Cumpliendo normativas UNE-EN-438. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. Material reciclable. Con cerradura amaestrada, con bombín intercambiable y dos llaves articuladas de acero con funda de plástico. Tirador empotrado ergonómico tipo Zamak y opción de asa en acero inoxidable. Con cerradura amaestrada, con bombín intercambiable y dos llaves articuladas de acero con funda de plástico. Tirador uñero de serie y existe la opción de encastrado ergonómico de ABS y de asa de acero inoxidable.

### Frontales Madera

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 19mm de grosor aplacado en madera natural recompuesta, proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y siguiendo normativa PEFC. Aplacado con canto de madera recompuesta de 1mm de grosor en todo su contorno con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles).El barnizado y secado es totalmente artesanal con fondo de poliuretano con 2 componentes y acabado de la misma forma más tinte. Existe la opción eco-eficiente de barnizado al agua. Toda la madera proviene siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadena de Custodia de Productos Forestales. Con cerradura amaestrada, con bombín intercambiable y dos llaves articuladas de acero con funda de plástico. Tirador empotrado ergonómico tipo Zamak y opción de asa en acero inoxidable. Con cerradura amaestrada, con bombín intercambiable y dos llaves articuladas de acero con funda de plástico. Tirador uñero de serie y existe la opción de encastrado ergonómico de ABS no conductor y de asa de acero inoxidable.

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### ENCIMERAS:

Panel de partículas de categoría E1 en referencia a la emisión de formaldehídos y en acabado decorativo en bilaminado, madera natural barnizada o en estratificado de alta densidad (HPL) en gruesos opcionales de 12 y 19mm, aplacado en canto de 2mm en ABS.

#### EN LAMINADO

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 19mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de partículas es material reciclado) proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y siguiendo normativa PEFC. Cumpliendo normativas UNE-EN-438. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable.

#### EN ESTRATIFICADO

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 19mm de grosor aplacado en laminado decorativo a base de resinas termo-endurecibles compuesto por varias capas de papel prensadas entre sí, con una hoja decorativa impregnada de resina de melamina en superficie y un núcleo compuesto por una o varias hojas de papel impregnadas de resinas fenólicas. Cumpliendo normativas UNE-EN-438. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. Material reciclable. Panel de partículas proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y siguiendo normativa PEFC.

#### EN MADERA

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 19mm de grosor aplacado en madera natural recompuesta, proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y siguiendo normativa PEFC. Aplacado con canto de madera recompuesta de 2mm de grosor en todo su contorno con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). El barnizado, secado es totalmente artesanal con fondo de poliuretano con 2 componentes, y acabado de la misma forma más tinte. Existe la opción eco-eficiente de barnizado al agua.

Acabados a juego con el mobiliario.

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### ACCESORIOS:

#### Cajones metálicos de serie:

De chapa de acero laminada calidad 1ª de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico; en distintos groesos que van desde 0,8 mm a 1,2 mm, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. Doblado mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible y mecanizados para una correcta sujeción.

Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas, y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180°). Cajones metálicos extraíbles de las guías mediante sistema rápido de clipaje y ranurados para compartimentación de espacios mediante compresores con sistema anti vuelco de serie (no se abre el cajón si hay otro abierto), guías telescópicas (extracción total del cajón), opción de guías ocultas con sistema Top 2000 y opción de plumier extensible. El número de cajones y su utilidad (cajón normal o archivo) pueden variar dependiendo del modelo a escoger dentro de la gama.

#### Guías interiores:

Guías metálicas telescópicas (apertura/extracción total del cajón) sobre rodamientos de bolas de acero y opción de equiparlas con guías con sistema de retención final (ajustado del cierre).

#### Ruedas:

Ruedas de Nylon (poliamida) anti hilos con opción de sistema de frenado. Ruedas disipativas (electroconductoras) El cajón archivo va equipada con una 5ª rueda.

#### Cojín (buc para uso de asiento puntual):

Adaptable a la familia de bucs, proporciona comodidad a la hora de sentarse en ellos (solo disponible en algunos modelos).

Materiales:

Funda de cojín: 100% poliéster

Relleno: Guata de poliéster

Relleno interior: Poliuretano 25 kg/m3

El sistema de Bucs de Moresquared esta diseñado para poder adaptarse a cualquier tipo de mesa y entorno laboral, son independientes al sistema que complementan y sus dimensiones están pensadas para no sobresalir de la mesa o ala o cualquier sistema de mesas de Moresquared.

Se pueden equipar tanto en una mesa individual como en agrupaciones de mesas, se pueden adaptar a cualquier accesorio de mesa, como bandejas de electrificación, faldones, etc. o realizar la función de pedestal de mesa (Buc Soporte). Aportando diseño, homogeneidad y utilidad dentro del sistema al que complementan.

# MORE SQUARED

MOBILIARIO DE OFICINA

## CERTIFICADOS

**MORE**<sup>SQUARED</sup> certifica que el sistema de BUCS METÁLICOS y BUCS METALICOS Frentes LM/MD han superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno, como en el Centro de Investigación Tecnológico TECNALIA, obteniendo resultados “satisfactorios” en los siguientes ensayos:

*Requisitos generales de seguridad según:*  
UNE-EN 14073-2/3:2005;  
apt. 3.4

*Resistencia de los elementos de extensión:*  
UNE-EN 14074:2005  
apt.6.2.1

*Apertura y cierre brusco de los elementos de extensión:*  
UNE-EN 14074:2005  
apt 6.2.3

*\*Dispositivo antivuelco:*  
UNE-EN 14074:2005  
apt. 6.2.4

*\*(Solo en el caso de que vaya más de uno)*

*Durabilidad de los elementos de extensión:*  
UNE-EN 14074:2005  
apt. 6.2.2

Además de poseer los certificados de gestión de calidad:

