

MORE SQUARED

M O B I L I A R I O D E O F I C I N A

Serie EVO STRIDE



COMPOSICIONES TIPO BENCH



MESA CUATRO PATAS



MESA PATA MARCO CERRADO



FALDÓN OPCIONAL



MESAS DE REUNIÓN

MORE SQUARED

M O B I L I A R I O D E O F I C I N A

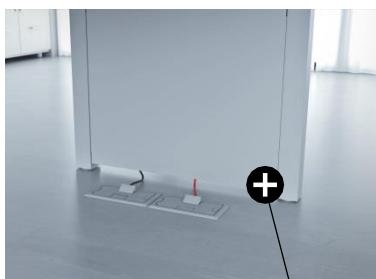
Serie EVO STRIDE

ELECTRIFICACIÓN



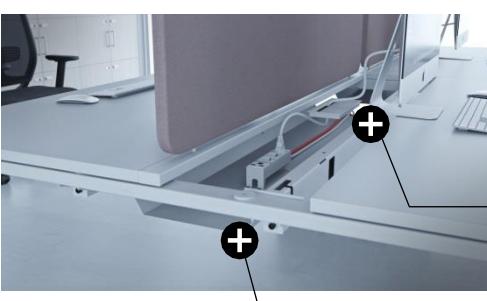
Salida de cableado
Por acceso superior con tapa extraíble

Entrada cableado
Por acceso inferior con tapa extraíble



Tótem de electrificación

Para composiciones bench (con tapas registrables)



Bandeja electrificación
Doble para bench



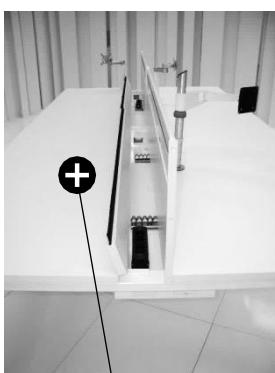
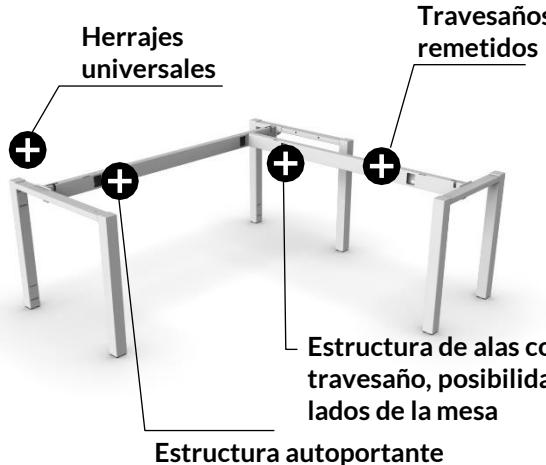
Pata marco
Entrada y salida de cableado



Cuatro patas
Entrada y salida de cableado



Faldón
Madera, laminado o metálico



Opción
Electrificación longitudinal



Opción
Mesa apoyada sobre credenza

MORE SQUARED

M O B I L I A R I O D E O F I C I N A

Serie EVO STRIDE

Pantallas laterales
Fono absorbentes



Pantallas
Acrílicas



Pantallas
Tapizadas fono absorbentes



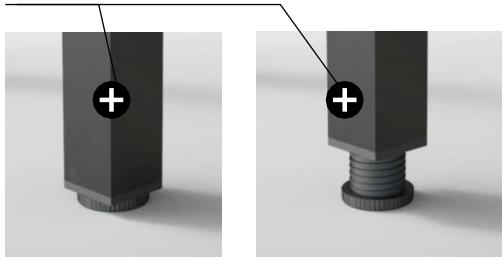
Pantallas
Laminadas



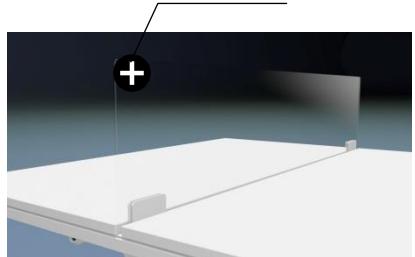
Mesa con ruedas
Con freno



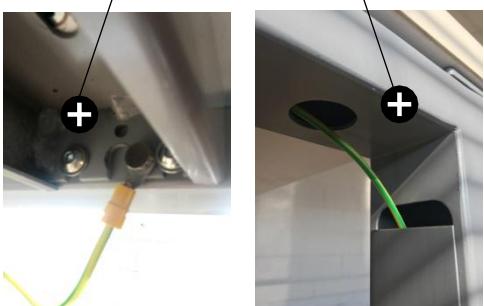
Mesa ajustable en altura
Mediante nivelador hasta 8cm



Pantallas
Cristal transparente o Translucido



Disipador electrostático



Componentes de la mesa
Todos los materiales de la mesa con
baja transmisión térmica



Diversas opciones de pasacables y accesos rápidos de conexión



Muchas opciones de pasa cables: tapas abatibles,
cargadores, tomas USB o datos, etc



Diversas opciones electrificación y conexión: con tapa abatible, empotrado, de doble apertura.
Configurables y personalizables todos sus elementos. Todo tipo de soluciones para su mobiliario.



DESCRIPCION DE LOS ELEMENTOS

El sistema de mesas **EVO STRIDE** de **MORESQUARED** se compone de una amplia gama de mesas con diferentes propuestas en diseño, medidas, agrupaciones y gama de acabados. Siempre de estructura en metal, recubierta en pintura epoxi-polyester y sobres de mesa en Laminado, HPL, Madera y Estratificado.

ESTRUCTURA:

Mesa individual:

Estructura en chapa de acero laminada de 2mm de grosor calidad 1^a de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130, adosada a 4 patas de tubo de acero de 60x60mm, con electrificación vertical de serie(opción electrificación horizontal con accesorio bandeja horizontal y con diferentes modelos de pasa cables, otorgan diversas configuraciones electrificables para la serie de mesa Evo) y existe la opción de formar los pedestales en un pie cerrado, formando así un marco cerrado. El travesaño longitudinal que afecta al puesto de trabajo, estará 550 mm retranqueados para ajustarse a la norma UNE- EN/CEI 61340 Electrostática y UNE EN 1149-3 Propiedades electrostáticas. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. El espacio vital libre del usuario sera superior a 1m. Esta doblada mecánicamente; con ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. La Estructura es autoportante. Los herrajes utilizados son universales (Allen y tornillos estrella). Incluye cuatro niveladores de serie. Niveladores antideslizantes y no conductores. (+/- 20mm). Contempla una conexión de toma tierra para la descarga y disipación de carga electrostática. Existe la posibilidad de regulación en su altura de hasta 80mm mediante niveladores/reguladores de altura ensamblados en la parte inferior de sus patas, pudiendo así regular la altura total de la mesa (de 740 mm a 820mm).

Bench (agrupación de mesas):

Estructura en chapa de acero laminada de 2mm de grosor calidad 1^a de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130, adosada a 4 patas de tubo de acero de 60x60mm, con electrificación vertical mediante Tótem de electrificación, en dos modelos, uno dispone de un apoyo con conducción por el interior de tubo de acero, con salidas mediante tapetas encajadas y desmontables y otro modelo, con gran capacidad, que dispone de un apoyo central practicable y desmontable entero, dejando a la vista en interior del espacio para su electrificación. Opción electrificación horizontal con accesorio bandeja doble horizontal. Existe la opción de formar los pedestales en un pie cerrado, formando así un marco cerrado. Los travesaños longitudinales que afectan al puesto de trabajo, estarán 550 mm retranqueados para ajustarse a la norma UNE- EN/CEI 61340 Electrostática y UNE EN 1149-3 Propiedades electrostáticas. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. El espacio vital libre del usuario sera superior a 1m. Esta doblada mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. La Estructura es autoportante. Incluye cuatro niveladores de serie. Niveladores antideslizantes y no conductores. (+/- 20mm). Contempla una conexión de toma tierra para la descarga y disipación de carga electrostática. Existe la posibilidad de regulación en su altura de hasta 80mm mediante niveladores/reguladores de altura ensamblados en la parte inferior de sus patas. Pudiendo así regular la altura total de la mesa (de 740 mm a 820mm).

ACABADO SUPERFICIAL:

Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-políéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrasar y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas , y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180°. El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de ultima generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).

DESCRIPCION DE LOS ELEMENTOS

TABLEROS:

Acabado Laminado:

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 25mm de grosor, aplacado en laminado a dos caras, con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de partículas es material reciclado) de Clase E1 norma EN 13986:2004 definidos en la norma europea UNE-EN 622. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5:1999. La densidad del tablero oscila entre 650/675 kg/m3. El gramaje del papel utilizado supera los 120gr/m2. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, sin esquineras ni cantos vivos, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable 99,8%.

Todo la madera procede siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadenas de Custodia en productos Forestales. Opcionalmente se puede utilizar laminado de alta presión (HPL) Cumpliendo Normativas UNE-EN-438.

El tablero está completamente mecanizado con inserciones metálicas., para su ensamblaje con la estructura, pudiéndose así, montar y desmontar tantas veces se requiera, sin dañar ni afectar su calidad y estabilidad. Además están preparadas para poder adaptar y ampliar cualquier sistema adicional de MORE^{squared} (Alas de Mesa a ambos lados, Bucs soporte, Armarios bajos, etc). Los herrajes utilizados son universales (Allen y tornillos estrella).

Acabado Estratificado:

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 25mm de grosor de Clase E1 norma EN-13986:2004 definidos en la norma europea UNE-EN 622. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. La densidad del tablero oscila entre 650/675 kg/m3. y esta aplacado en laminado decorativo a base de resinas termo-endurecibles compuesto por varias capas de papel prensadas entre sí, con una hoja decorativa impregnada de resina de melamina en superficie y un núcleo compuesto por una o varias hojas de papel impregnadas de resinas fenólicas. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Todo la madera procede siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadenas de Custodia en productos Forestales.

El tablero está completamente mecanizado con inserciones metálicas., para su ensamblaje con la estructura, pudiéndose así, montar y desmontar tantas veces se requiera, sin dañar ni afectar su calidad y estabilidad. Además están preparadas para poder adaptar y ampliar cualquier sistema adicional de MORE^{squared} (Alas de Mesa a ambos lados, Bucs soporte, Armarios bajos, etc)Los herrajes utilizados son universales (Allen y tornillos estrella).

Acabado Madera recompuesta:

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 30 y 40mm de grosor de Clase E1 norma EN- 13986:2004 definidos en la norma europea UNE-EN 622. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. La densidad del tablero oscila entre 650/675 kg/m3. y es aplacado en madera natural recompuesta, proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y toda la madera procede siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadenas de Custodia en productos Forestales. Aplacado con canto de madera recompuesta de 2mm de grosor en todo su contorno con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles).

El barnizado es aplicado con secado totalmente artesanal con fondo de poliuretano con 2 componentes y acabado de la misma forma más tinte. Existe la opción eco-eficiente del barnizado al agua.

El tablero está completamente mecanizado con inserciones metálicas., para su ensamblaje con la estructura, pudiéndose así, montar y desmontar tantas veces se requiera, sin dañar ni afectar su calidad y estabilidad. Además están preparadas para poder adaptar y ampliar cualquier sistema adicional de MORE^{squared} (Alas de Mesa a ambos lados, Bucs soporte, Armarios bajos, etc) Los herrajes utilizados son universales (Allen y tornillos estrella).

Todos los materiales, tanto estructurales como superficiales, que conforman la mesa, son de baja transmisión térmica(no son transmisores de frío ni calor).

Acabados a juego con el mobiliario.

DESCRIPCION DE LOS ELEMENTOS

ACCESORIOS:

Bandeja de electrificación simple /doble:

Fabricada en chapa de acero laminada de 1,5mm de grosor calidad 1^a de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Doblada mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Dispone de mecanizaciones preparadas para su adaptabilidad al sistema de mesas deseado. Dispone de orificios preparados para el paso de cables de una bandeja hacia otra y de un sistema de disipación de la carga electroestática.

Modelo Simple, para mesas individuales y Modelo Doble, para mesas Tipo Bench (este modelo dispone de una mayor capacidad para el cableado)

Acabado superficial:

Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas , y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180°). El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de ultima generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).

Tótem (Pedestal para la subida de cableado desde el suelo):

Fabricado en chapa de acero laminada de 1,5mm de grosor calidad 1^a de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Doblada mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Dispone de mecanizaciones preparadas para su adaptabilidad al sistema de mesas deseado. Dispone de orificios preparados para el paso de cables desde el suelo a las bandejas de electrificación de las mesas y de un sistema de disipación de la carga electroestática.

Acabado superficial:

Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas , y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180°). El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de ultima generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).

DESCRIPCION DE LOS ELEMENTOS

Faldón metálico:

Fabricado en chapa de acero laminada de 1,5mm de grosor calidad 1^a de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Doblada mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Dispone de mecanizaciones preparadas para su adaptabilidad al sistema de mesas deseado.

Acabado superficial:

Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas , y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180°. El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de ultima generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).

Faldón Laminado:

En Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 19mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de partículas es material reciclado) de Clase E1 norma EN 13986.:2004 definidos en la norma europea UNE-EN 622. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. La densidad del tablero oscila entre 650/675 kg/m3. El gramaje del papel utilizado supera los 120gr/m2. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable 99,8%.

Todo la madera procede siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadenas de Custodia en productos Forestales. Opcionalmente se puede utilizar laminado de alta presión (HPL) Cumpliendo Normativas UNE-EN-438.

Faldón Madera recompuesta:

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 30 y 40mm de grosor de Clase E1 norma EN- 13986.:2004 definidos en la norma europea UNE-EN 622. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. La densidad del tablero oscila entre 650/675 kg/m3. y es aplacado en madera natural recompuesta, proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y toda la madera procede siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadenas de Custodia en productos Forestales. Aplacado con canto de madera recompuesta de 2mm de grosor en todo su contorno con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). El barnizado es aplicado con secado totalmente artesanal con fondo de poliuretano con 2 componentes y acabado de la misma forma más tinte. Existe la opción eco-eficiente del barnizado al agua.

Todos los faldones están completamente mecanizados con inserciones metálicas, para su ensamblaje con la estructura, pudiéndose así, montar y desmontar tantas veces se requiera, sin dañar ni afectar su calidad y estabilidad. Los herrajes utilizados son universales (Allen y tornillos estrella).

DESCRIPCION DE LOS ELEMENTOS

Pantallas metálicas:

Fabricado en chapa de acero laminada de 1,5mm de grosor calidad 1^a de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Doblada mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Dispone de mecanizaciones preparadas para su adaptabilidad al sistema de mesas deseado.

Acabado superficial:

Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrasar y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas, y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180º. El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de ultima generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).

Pantallas Laminadas:

En Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 19mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de partículas es material reciclado) de Clase E1 norma EN 13986.:2004 definidos en la norma europea UNE-EN 622. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. La densidad del tablero oscila entre 650/675 kg/m3. El gramaje del papel utilizado supera los 120gr/m2. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material recicitable 99,8%.

Todo la madera procede siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadenas de Custodia en productos Forestales. Opcionalmente se puede utilizar laminado de alta presión (HPL) Cumpliendo Normativas UNE-EN-438.

Pantallas Fonoabsoventes/Tapizadas:

La pantalla se desarrolla para maximizar la absorción acústica. Es un marco de madera lleno de espuma anti-alergia que absorbe el sonido y forrado con tejido laminado de espuma. Espesor total 40 mm. Con poliéster reciclado absorbente de ruido. Se combina el tejido con diferentes colores de cremallera o costura. Una combinación perfecta de absorción de sonido y visibilidad. Probado y testado en Norma ISO con clasificación A por SP como pantalla de mesa. Cumpliendo normativas: ISO 354, SS EN ISO 11654, NT ACOU 085 y ss-25269. Diversos modelos con diferentes grados de fonoabsorcencia.

Todos los acabados de los accesorios a juego con el mobiliario.

MORE SQUARED

M O B I L I A R I O D E O F I C I N A

DESCRIPCION DE LOS ELEMENTOS

Pantallas Cristal:

Fabricado en un vidrio sometido a un tratamiento térmico de templado, que aumenta notablemente su resistencia a las tensiones de origen mecánico (flexión, choque, etc....) y térmico (diferencias de temperatura). Este vidrio es Butiral de 4mm de grosor resistente a cualquier tipo de impacto y soporta unas diferencias de temperatura que pueden llegar a alcanzar los 220 ° C. En caso de fractura, el vidrio templado se fragmenta en pequeños trozos, minimizando de este modo los riesgos de heridas graves. Enmarcado en todo su contorno inferior con marco doble de perfil de aluminio, y recubierto por junta de goma flexible para la sujeción y ajuste del cristal.

Pantallas Acrílicas:

El Acrílico es el polímero de metil metacrilato, PMMA. Es un Termoplástico rígido y moldeable en forma. Se fabrica con tres tipos de acabado: transparente, translucido y oscuro.

Hay de dos grosores: en 5 y 8mm.

Se produce en un rango de parámetros de transmisión y difusión de luz, óptimo para uso en pantallas y divisorias. La densidad del PMMA es del orden de 1190 kgs/m3, es decir 1.19 gms/cm3.

Todas las pantallas:

Se fabrican con unas medidas estándar, dependiendo de los anchos de las mesas en las que se instalan. La altura es de 350mm. Estas medidas se pueden adaptar a todo tipo de mobiliario y medidas.

Poseen diversos tipos de sistema de enganche en las mesas (fijas en estructura, con pinzas, ensambladas en el sobre de la mesa, etc.)

Todos los acabados de los accesorios a juego con el mobiliario.

CERTIFICADOS

MORE SQUARED certifica que el sistema de mesas EVO STRIDE ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno, como en el Centro de Investigación Tecnológico TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones:
UNE-EN 527-1:2011

Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad:
UNE-EN 527-2:2016

Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura:
UNE-EN 527-2:2016

Los travesaños longitudinales que afectan al puesto de trabajo, estarán unos 500 mm retranqueados para ajustarse a la norma:

UNE-EN/CEI 61340 Electrostática
UNE EN 1149-3 Propiedades electrostáticas

Todo la madera procede siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadenas de Custodia en productos Forestales.

Además de poseer los certificados de gestión de calidad:

